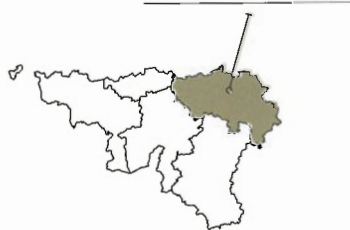


CHAINEUX

Liège



CENTEXBEL

# Comment transformer du coton en or

Le textile ne se limite pas à la chemise en coton et aux dessous en soie. Idées préconçues ! Plongée dans un secteur à la croisée des mondes de la mode, de la santé et de la technologie de pointe.

↳ Charlotte Quevedo

**C**entexbel, pour « Centre Technique et Scientifique de l'Industrie Textile Belge », a été créé en 1950 à l'initiative de Fedustria, la Fédération belge de l'industrie textile, du bois et de l'ameublement. Face à l'accroissement de la concurrence internationale, à la fluctuation du prix des matières premières et compte tenu de la mutation des habitudes de consommation de la population rêvant de belles automobiles plutôt que de textile, l'objectif de la création de Centexbel était de renforcer la position compétitive de l'industrie textile en Belgique. Aujourd'hui, le centre emploie 150 personnes qui mettent au point des produits ou prototypes textiles ultra-innovants. Le pari de Centexbel est de concevoir aujourd'hui les produits de demain.

Les recherches conduites par le centre liégeois sont subsidiées pour la plupart par les autorités régionales et fédérales, en collaboration avec des entreprises privées. Certaines d'entre elles bénéficient de subsides européens. C'est notamment le cas pour les études menées conjointement par plusieurs centres de recherche en Europe. Les missions du centre sont principalement le test et la certification à destination d'entreprises qui

produisent, transforment ou commercialisent des produits textiles. Au total, ce sont pas moins de 800 tests différents qui peuvent être effectués par les laborantins de Centexbel ! L'entreprise certifie 80 % du marché mondial dans le domaine textile du milieu opératoire. Elle délivre notamment le précieux certificat CE, indispensable pour la confection de vêtements de sécurité, d'équipement des pompiers, médecins, policiers, etc. Autre exemple, la norme Oeko Tex standard 100. Elle assure que le tissu ne présente aucun danger pour la santé de celui qui le porte. Ce label volontaire, à savoir qu'il n'est pas (encore) obligatoire, apporte une crédibilité et un gage de qualité aux confectionneurs qui respectent les règles qu'elle induit. Fruit du travail d'une quinzaine de laboratoires européens, dont Centexbel pour la Belgique, cette norme garantit l'innocuité du tissu en contact avec la peau, comme le linge de maison, la lingerie ou encore les vêtements de bébés. L'ensemble de ces certifications s'adresse aux entreprises actives dans le secteur du textile, mais pas seulement. Certaines firmes font parfois appel à leur expertise pour le développement de leurs produits, comme c'est par exemple le cas de Mithra Pharmaceuticals®, fleuron liégeois du

---

L'entreprise certifie 80 % du marché mondial dans le domaine textile du milieu opératoire. Elle délivre notamment le précieux certificat CE, indispensable pour la confection de vêtements de sécurité, d'équipement des pompiers, médecins, policiers, etc.

---



©Centexbel-Textile Compétence Centre



©Centexbel-Textile Compétence Centre

secteur pharmaceutique, pour qui Centexbel expérimente un textile fonctionnalisé dont les tenants et aboutissants sont tenus secrets à ce jour. À suivre...

### Le textile se cache partout, ou presque

« On est parfois surpris par les objets caractérisés comme étant des matières textiles », précise Marc Gochel, Market Manager Health, Safety & Security depuis 28 ans chez Centexbel. Le pansement, par exemple, dans le secteur médical, est une matière textile, une matière non tissée jetable pour être exact. Certaines canalisations peuvent être remplacées par

un textile technique, les serviettes hygiéniques, les langes, les disques démaquillants, les sachets de thé, autant d'objets... en tissu ! » Et Marc Gochel d'ajouter une précision plutôt étonnante : « on trouverait pas moins de 10 à 12 % de matière textile dans une voiture ! »

Si les textiles sont partout ou presque, ils peuvent aussi tout faire, ou presque. Car si Centexbel excelle dans l'art de la certification, le centre mise aussi énormément sur son département Recherche & Développement et les produits de niche qu'il tente d'élaborer en axant ses recherches sur la fonctionnalisation des textiles.

On s'inquiète de plus en plus du côté nocif et toxique du textile, mais par ailleurs, on leur demande de plus en plus de propriétés. Des propriétés parfois très étonnantes... On parle de « texticaments » ou encore de « cosméto-textiles ». Comme leur nom l'indique, les « texticaments » libèrent des produits soignants comme pour certaines compresses par exemple qui diffusent des médicaments encapsulés dans les fibres ; les « cosmetotextiles », eux, libèrent des substances tonifiantes, relaxantes, hydratantes ou amincis-

## INSOLITE

À l'heure actuelle, une grande partie du marché de la fabrication de textile est délocalisée.

Les marchés sont colossaux.

À titre indicatif, le budget en textiles du Centre Hospitalier Universitaire de Liège avoisine les 20 millions € par an. Lorsque l'on apprend qu'une casaque de chirurgien à usage unique et respectant les normes se vend 50 € pièce, l'on comprend aisément la pression engendrée par les fabricants asiatiques qui peuvent la produire pour le quart du prix...

La part du gâteau restante pour l'Europe et la Belgique se limite bien souvent aux technologies de pointe, aux textiles intelligents et... à la lingerie.

Dans le secteur de la confection textile, le soutien-gorge est un des produits textiles les plus techniques. Il faut assembler pas moins de 25 à 30 pièces de sept matières différentes pour parvenir à un bonnet de qualité supérieure !

Chapeau !





©Centexbel-Textile-Commerce-Centre

Si les textiles sont partout ou presque, ils peuvent aussi tout faire, ou presque. Car si Centexbel excelle dans l'art de la certification, le centre mise aussi énormément sur son département Recherche & Développement...

santes. La fonctionnalisation des textiles est dans l'air du temps. On exige d'eux qu'ils soient anti-odorants ou au contraire qu'ils sentent bon ; qu'ils soient absorbants, imperméables ou imper-respirants comme c'est le cas du Gore-Tex ; qu'ils soient isolants, voire chauffants. Centexbel effectue également toute une batterie de tests antibactériens ; c'est le cas notamment pour les équipements de sport auxquels on ajoute des propriétés anti-transpirantes, des matières souvent traitées au fil d'argent, un antibactérien bien connu.

#### Textifutur

Transformer un tissu en clavier, c'est possible ? Évidemment. Les tissus élaborés, testés et expérimentés au sein des laboratoires de Centexbel peuvent faire à peu près tout ; servir de clavier d'ordinateur, de système de détresse, ou pour toute autre action qui nécessite un clavier. « Centexbel certifie les propriétés du tissu, libre à l'industriel ayant commandé l'étude d'intégrer une télécommande dans un sofa s'il le souhaite », précise Marc Gochel. Si la capacité d'un pull en tricot à se transformer en calculatrice scientifique peut paraître futile, elle ouvre pourtant la voie à des capacités incroyables. La surveillance du corps humain par le textile semble être le secteur d'avenir par excellence. Le tapis de sol se trouvant à l'accueil de la société verviétoise est par exemple doté de capteurs de chute. Fruit de trois années de travail, Centexbel vient de certifier un t-shirt intelligent qui permet de monitorer en permanence la fréquence cardiaque d'un patient. Les

fonctions vitales sont analysées au moyen de fibres métalliques et les résultats envoyés en temps réel sur un Smartphone ou une centrale. Un tel produit peut s'avérer particulièrement précieux dans le cas d'un monitoring de personnes âgées ou malades ou dans le cadre d'analyses d'apnées du sommeil par exemple. Les pompiers allemands seront bientôt équipés de ces t-shirts capables d'analyser leur rythme cardiaque, mais aussi l'environnement dans lequel ils se trouvent et d'en informer en temps réel la caserne. Autre innovation de taille, un prototype de vêtement tissé à partir de fibres optiques permettant notamment de soigner les nourrissons atteints de jaunisse. Le laboratoire de microbiologie expérimente également des tissus bio-résorbables capables de reconstruire de la matière osseuse ou encore de remplacer une veine ! Bref, les innovations s'enchaînent et l'industrie textile n'a pas fini d'en découdre...

#### RENSEIGNEMENTS

**Centexbel**  
Avenue du Parc, 38  
B-4650 Chaineux  
+32 (0)87 32 24 30  
verviers@centexbel.be

[www.centexbel.be](http://www.centexbel.be)