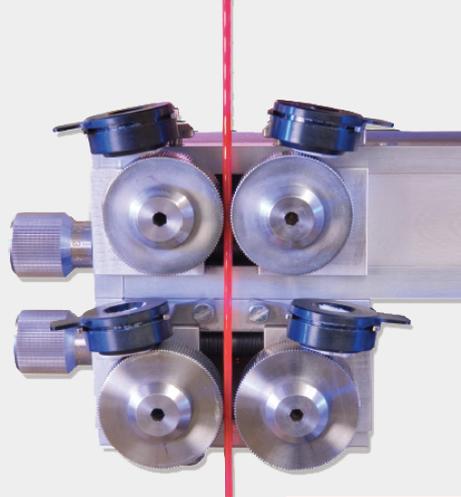


Rheotens®



Principe

La rhéologie est l'étude de la déformation et de l'écoulement de la matière sous l'effet d'une contrainte appliquée.

Dans la plasturgie, la fusibilité est considérée comme le facteur dominant du procès. Malheureusement, la fusibilité ne peut pas être déterminée directement à l'aide de la détermination du cisaillement.

La technologie Rheotens® est une technologie de mesure reproductible et hautement sensible.

la technologie permet également de détecter des différences dans la structure moléculaire que d'autres méthodes d'analyse ne peuvent pas distinguer.

Méthode

Un faisceau de matière synthétique passe par une tête d'extrusion adaptée et est guidé entre deux jeux de roues qui tournent à une vitesse déterminée. La vitesse est augmentée systématiquement.

Le faisceau de matière synthétique est donc étiré jusqu'à la rupture. La force appliquée en fonction de la vitesse d'étirage est représentée dans un diagramme.

Il est également possible d'accoupler le Rheotens® au rhéomètre capillaire.

Applications

- détermination de la fusibilité avant l'extrusion
- détermination de variation batch-to-batch